

# 首届重点产业链质量攻关大赛揭晓 喜旺获质量技术攻关一等奖

早报11月18日讯 日前,市首届重点产业链质量攻关大赛公布获奖名单,喜旺集团的“低温肉制品天然保鲜技术的研究开发”斩获质量技术攻关类一等奖。该大赛由质量强市及名牌战略推进工作领导小组办公室组织,聚焦重点产业链供应链的质量技术攻关和质量管理提升,进而推动质量强市及品牌战略的实施。喜旺此次斩获一等奖,强大的科研攻关能力、严苛的品质管控模式是关键。

喜旺天然保鲜技术获2项授权发明专利,达国际先进水平

喜旺的“低温肉制品天然保鲜技术的研究开发”项目,通过对可食性抑菌膜保鲜技术、活性包装天然保鲜技术进行集成,试验出适合低温肉制品的天然无害且优质高效的天然保鲜剂,形成了中、西式低温肉制品技术规程10项,获授权发明专利2项,参与制定国家标准再增2项,为我国低温肉制品行业的品质提升提供了参考,推动了整个行业的升级迭代。

多年来,喜旺集团大力实施科技创新和标准化战略,搭建了“国家企业技术中心”“国家猪肉加工技术研发分中心”“国家博士后科研工作站”“国家认可实验室”等科研平台。与中国肉类食品综合研究中心、南京农业大学、中国农业大学等10余家科研院所、院所联合承担国家课题,“传统酱卤肉制品绿色加工技术与装备研发及示范”等多项科研成果达到国内领先、国际先进水平。



喜旺产品研发实验室。

喜旺入选“好品山东”品牌名单,获市长质量奖

此次大赛,喜旺的“‘风险驱动+全过程控制’质量管理模式”还在质量管理创新类获奖。对此,喜旺专管品质的副总经理厉建军这样介绍:“为了确保产品质量,我们喜旺采用全程冷链、连锁直营的模式,建立了‘风险驱动+全过程控制’的管理模式,并将这一理念贯穿到研发、采购、生产、检测、运输、销售的每一环节,为大众‘舌尖上的安全’保驾护航。”

目前喜旺已在山东省内建立了近2000家直营连锁店,实现了从农田到餐桌全程质量检测。此举赢得了众多荣誉,仅今年,喜旺就获批设立国家博士后科研工作站,入选“好品山东”品牌名

单。此外,喜旺还是农业产业化国家重点龙头企业,是“中国农科院杰出科技创新奖”获得者,是山东省工业企业“质量标杆”,是“烟台市市长质量奖”获得者。

喜旺参与制修订4项国际标准,是世界肉类组织双金会员

此次喜旺获奖,纠其内因,是喜旺28年来对产品品质的高度重视,进而对科研攻关的不懈追求。

喜旺搭建海内外联合研发平台,与来自北美、欧洲的顶尖食品科学家合作,重点进行食品营养的研究。喜旺和他们共同研发出的“0添加”“植物天然蛋白营养优化”“天然香料呈香呈味”“低温高压灭菌技术”等新技术,在国际属于领先水平,已经转化到喜旺国内的生产上。



喜旺美食热卖中。

凭借过硬的科研实力,喜旺主导或参与了《酱卤肉制品质量通则》《中式香肠质量通则》等近20项国家、行业标准和ISO《肉与肉制品 术语》等4项国际标准的制修订,承担、参与了“十一五”“十二五”“十三五”等国家重点研发计划项目,获授权专利190余项,被评为世界肉类组织“双金会员”。实验室拥有国际一流的检测设备,检测精度高达100亿分之一,检测水平达到纳克级别。

此次喜旺斩获重点产业链质量技术攻关类一等奖,是对喜旺深耕低温肉制品领域、重视产品品质管控、不断革新生产加工技术的充分认可。未来,喜旺将继续以“为人类更健康的生活”为使命,一如既往地追求高品质,为大众提供更健康、更营养、更美味的食品! (观海新闻/青报全媒体记者 王婷 摄影报道)

早报11月18日讯 为深化企业间的互动与合作,拓宽对先进制造业的深刻认知,近日,由青岛早报和多家企业组成的走访团走进欧特美交通科技股份有限公司(以下简称“欧特美”)青岛和海阳产业园,实地感受欧特美的交通装备智能制造,深入了解公司的创新与发展。

专注研发生产轨道交通装备

在欧特美副董事长聂长海的带领下,与会嘉宾和媒体记者参观了公司的多个生产车间和研发实验室。聂长海介绍,欧特美交通科技股份有限公司成立于1999年,专注于轨道交通装备产品的研发与生产,主要产品包括轨道交通风挡、电动车门、车内装饰件、液压减震器、电子防滑器以及复合材料等。经过25年的发展,欧特美不仅沉淀了丰富的轨道交通领域产品经验,还衍生出众多其他领域的先进技术创新产品,并构建了完善的海内外市场研发、设计、生产、销售及售后服务全产业链。

在欧特美海阳产业园内,偌大的厂房里机械轰鸣,工人们正紧张作业,大量产品正在有条不紊地生产、下线,并飞往世界各地。据聂长海介绍,海阳工厂主要生产制造高铁、地铁等全系列轨道交通装备产品,公司生产的风挡产品占全球地铁车辆市场的60%以上,电子防滑器占全球铁路客车市场的近50%,此外,产品还畅销英、德等几十个国家,市场竞争优势显著。

在欧特美青岛工厂,一款智能升级的工作台让人眼前一亮。聂长海介绍,与传统的作业指导书相比,数字化工作台将工艺文件数字化,并通过参数指令化的

## 纸杯可承重80公斤 35秒能做两碗面

欧特美交通科技股份有限公司坚持创新驱动 生产研发众多“黑科技”产品



工作人员演示35秒能做两碗面的拉面机。观海新闻/青岛早报记者 周少凯 摄

方式,使工人能够更轻松、准确地完成操作。“这种数字化升级并不是简单地用数字系统替代纸张,而是通过技术手段,将工艺文件中的参数和指令直接传达给工具和设备,从而大大提高了工作效率和准确性。”聂长海解释说,有了这套系统,工人只需按下按钮,扳手就能自动完成指定的操作,大大简化了工作流程。

公司产品“黑科技”满满

活动现场,聂长海还向与会嘉宾

展示了公司的“黑科技”——敏感度高到连一张名片都夹不到的地铁车厢门、涂了高科技涂层后能承重80公斤的一次性纸杯、35秒能做两碗面的拉面机……其中,一款名为“黑金刚”的复合材料集装箱引起了嘉宾的注意。这款集装箱不仅重量比传统金属集装箱减轻了500公斤,还解决了煤炭运输中的多项技术难题。聂长海表示,这款产品的成功研发,正是公司坚持创新驱动、不断追求技术突破的结果。

除了技术创新,欧特美非常注重产品的实际应用和用户体验。在参观过程中,记者了解到,除了交通领域外,欧特美的产品已经广泛应用于多个领域。聂长海提到,早在2003年,欧特美就已经将先进的涂层技术应用于北京地铁的站厅盲道砖上。经过20年的使用,这些盲道砖依然保持着良好的性能,充分证明了欧特美产品的耐用性和可靠性。

活动中,欧特美和与会企业一道,共同谋划产业共同体的核心抓手、商业模式、目标愿景及发展路径,聂长海详细介绍了公司未来的合作方向与路径。他表示,未来,欧特美将继续坚持创新驱动,加大研发投入,不断推出更多具有自主知识产权的创新产品。同时,公司还将积极构建共享平台,将轨道交通内的产业向更广泛的领域拓展,与其他企业共同分享资源、技术和市场。“在当前复杂多变的市场环境下,单个企业的单打独斗已难以应对挑战。”聂长海说,未来,希望欧特美能与大家一起,通过强强联合,汇聚各方智慧与力量,形成优势互补、资源共享的共赢局面,推动各自企业及整个市场的进步与发展。“我们欧特美的工厂就是大家的共享工厂,我们的研发团队就是大家共享的设计工作室。我们希望通过共享平台,让更多的企业能够参与到轨道交通产业的发展中来,共同推动这个产业的繁荣和发展。”聂长海说。

(观海新闻/青岛早报记者 于健 江彩雯)