产业“链”通展“食力” “粮”心守护好“食光”

利群集团及旗下子公司入选青岛市市级粮食应急保障企业名单 区域应急保障能力显著提升

民以食为天,食以粮为先。保障民生市场供应,利群始终扛责在肩。近日,市发改委公布了青岛市市级粮食应急保障企业和市本级粮食应急供应网点名单。利群集团、利群股份入选青岛市市级粮食应急保障企业名录,旗下福兴祥物流集团分别入选应急储运企业、应急配送中心、应急保障中心,且为青岛市唯一一家应急保障中心。同时,集团旗下青岛区域多家门店及便利店入选应急供应网点。

此次多方面入选,充分展现了利群集团在区域应急保障方面的突出优势和重要地位。自成立以来,利群集团始终坚持“全产业链运营”的商业运营模式,以供应链建设为核心竞争力抓手,从源头采购端到物流仓储端再到渠道销售终端,打通全产业链各个环节,确保商品充足供应、质量优良、价格稳定。近年来,依托自身物流供应链和仓储配送体系优势,利群集团持续承接并完成政府“菜篮子”“粮袋子”的储备和投放工作,为提升区域应急保障能力及居民生活服务作出突出贡献。

在源头采购端,集团旗下30余家品牌代理运营公司,共代理知名品牌800余个、渠道合作品牌5000余个,代理品类涵盖米面粮油、快消日用、服饰百货等全品类商品。通过全品类的品牌代理运营公司实现源头批量直采和自营,确保应急储备商品的充足供应。

在仓储物流端,集团在青岛市区、城阳、胶州、江苏淮安共有大型智慧供应链仓储物流基地四处,总仓储面积超60万平方米,配送车辆300余辆,配送区域辐射鲁、苏、皖等多个省市,可实现以江苏淮安和青岛胶州南北两大仓储物流中心为基点的300公里辐射配送范围。集团位于青岛胶州的大型智慧物流中心还配有3.6万平方米恒温成品粮储备中心,进一步夯实了应急保供的基础。物流中心通过智能化、数字化的设备设施可实现商品的快速拣选和配送,大幅提升应急配送效率。此外,集团在胶州、淮安物流基地还建设了面积约11万平方米的食品厂,向食品加工制造企业大步迈进,进一步满足多元化应急保障需求。

在渠道销售终端,集团目前拥有70余家大型门店,以及200多家便利店及生鲜社区店、品类集合店等。在线上销售端,集团拥有O2O平台“利群网商”和B2B平台“利群采购平台”两大线上平台。依托自身供应链优势,集团加快发展物流供应链业务,除满足公司旗下终端渠道需求外,还积极向其他企业、学校、企事业单位、便利店、餐饮等众多外部渠道客户销售、配送商品,公司供应链覆盖的广度和深度进一步增强,区域应急保障能力显著提升。

未来,利群集团将以此为契机,继续坚持“利泽群惠”的初心,在粮食安全领域持续完善粮食应急保障体系建设,提升区域应急保障能力,确保粮油供应和市场稳定,为粮食安全贡献“利群”力量。

文/**董真**

“舌尖”产业升级 开启全新“味”来

利群旗下食品生产运营子公司首批薯条顺利出口欧洲

“利群好味道”,凭“食”力出圈!近日,由利群旗下子公司青岛福满兴食品有限公司生产、青岛福记农场食品有限公司运营的首批冷冻薯条顺利装车起运,出口欧洲。值得关注的是,这是继今年6月福满兴正式投产后,利群集团食品工业板块发展的又一里程碑事件,标志着公司食品工业板块的国际化发展再上新台阶。从潜心布局到香飘海外,美味薯条的背后,展现出利群在食品工业板块日益强大的新“食”力。

薯条“出海” 迈出关键一步

现代化生产线上,一颗颗马铃薯经过数道全自动工序后,变为色泽金黄、味道诱人的薯条……初冬时节,走进青岛福满兴食品有限公司,眼前是一幅热火朝天的兴旺景象。作为一家以生产马铃薯薯条为核心、专注于薯类产品创新研发和生产的企业,该公司于今年6月正式投产,建有智能化、自动化、规模化薯条生产线一条,年产能3万余吨。

据公司负责人介绍,出口欧洲的这批薯条采用先进的生产工艺,保证了薯条的口感、营养和色泽达到最佳状态。在生产过程中,公司严格遵守食品安全和质量标准,确保薯条符合国际市场的严格要求。

食品生产和加工业是利群集团未来战略发展的重点方向之一。此次薯条产品出口欧洲,是利群集团首次将薯条产品打入国际市场,也标志着该公司食品工业板块在国际化道路上迈出了坚实的一步。同时,利群集团正积极推进与日韩、东南亚、欧洲、南美客户的沟通,继续加大国际市场的业务开拓,实现食品工业板块国际业务的持续增长和发展。

食全食美 打造“王牌产业”

食品产业被称为永远的“朝阳产业”,有着稳定刚性需求与持续增长潜力。利群集团涉足食品生产领域较早,生产的自有品牌产品受到消费者的普遍认可。近年来,公司频频发力,加码布局食品工业新赛道,进一步完善产业布局,持续向上游延伸,不断丰富生产产品种类。公司下设青岛福昌食品科技有限公司、淮安福昌食品科技有限公司两大食品生产加工运营公司,专职食品生产、加工及销售。目前,其生产产品涵盖豆制品、米面制品、肉制品、水产品、预制菜、粉丝、薯条等多品类,研发产品400余种。

借助供应链及终端渠道合力优势,食品工业板块有望成为利群集团的又一“王牌产业”,开启全新“味”来。

文/**董真**