



双乙烯酮生产装置。 马炎 摄

向“新”而行，抢占细分赛道制高点

海湾精化加快发展新质生产力 开启企业增长“第二曲线”

新质生产力已成为高质量发展的重要推动力。作为中国第一家民族染料企业，青岛海湾精细化工有限公司（简称海湾精化）的百年发展史就是一部求新求变的奋斗史。面对精细化工市场发展的挑战和机遇，海湾精化锚定绿色与高端，正在全力向“新”而行。今年一季度，海湾精化捷报频传，双乙烯酮、乙酰乙酸甲酯产量双双增长超30%，硅溶胶产品稳居中高端市场占有率第一，“海洋牌”硅胶接连拿下大单……



工作人员正在对裂化炉进行检修。 呼扬春晖 摄

双乙烯酮生产提质增效

双乙烯酮是农药、医药、染料的重要中间体，在化工生产中有着广泛的应用。海湾精化生产的双乙烯酮不仅用于企业“双桃牌”染料，而且直接面向市场销售。按照集团“双乙烯酮强则海湾精化强”的战略部署，化工一厂通过实行技术改造，在生产成本大幅下降的同时，实现产量快速增长。“今年一季度，化工一厂总产量较去年同期增长35.68%，双乙烯酮产量较去年同期增长37.79%。”化工一厂相关负责人介绍说。

裂化炉出口温度控制是延长裂化装置运行周期的关键一招。经过长期摸索发现，裂化炉出口温度的频繁变化不仅会缩短裂化装置运行周期，也会增加原材料、能源的损耗。为此，企业合力开发出裂化炉出口温度自控优化系统，将裂化炉出口温度值保持基本恒定，确保裂化炉出口温度波动控制在更精确范围内。实施自控优化后，不仅提升裂化平均收率，还延长裂化炉运行周期，可谓一举两得。

为实现裂化炉出口温度自控，海湾精化电仪控制部负责人带领团

队的同事们进行长达三个月的调试。“我们要做的就是通过算法控制，让温度发生变化后，立刻调回系统设定温度。”功夫不负有心人，在团队不懈努力下，企业终于实现裂化炉出口温度的自控，不仅大幅提升产品品质，更减少热能的消耗。

精馏、裂化是双乙烯酮生产过程中的必要工序。面对降低双乙烯酮产品成本这一企业职代会确立的年度目标任务，化工一厂团队通过梳理生产工艺和各工序产能发现，可以把原先的三套精馏对应四套裂化。例如，通过精馏尾气吸收改造、降低醋酸消耗、借助疏水阀改造降低蒸汽消耗等措施，实现精馏折百收率同比提高1%~2%；依托项目合作，通过催化剂加料系统等裂解炉关键部件的系列改造，一段酸浓度同比下降3%~6%。“伴随着三套精馏对应四套裂化装置生产模式的平稳运行，借助疏水阀改造实施及车间能源管理提升，2024年一季度双乙烯酮降本增效成效显著，蒸汽、浅冷、深冷等公用工程较去年同期均降低10%以上，循环水同期降低近10%。”相关负责人说道。

开启硅溶胶、硅胶新赛道

当前，我国经济发展面临需求收缩、供给冲击、预期转弱三重压力，作为经济发展的晴雨表，化工行业同样感受到来自市场的新变化，海湾精化销售部门积极走出去，深挖市场发展潜力，寻找市场新机遇。

“海洋牌”硅溶胶是海湾精化的主打产品之一，秉持“要么第一、要么唯一”的品牌策略，“海洋牌”硅溶胶锚定高端，持续深耕，取得亮眼的成绩。在国内高端催化剂市场上，“海洋牌”硅溶胶占据近七成市场份额。但是，“海洋牌”硅溶胶的开拓之路并不轻松。投产之初，由于知名度不高，产品只能销往低端精密铸造客户。2017年，销售人员抓住催化剂行业国产化替代的“东风”，提前布局主动联系国内各大催化剂生产厂家，通过客户的推荐与介绍，以点带面，将潜在客户延伸到各大化工高校、科研院所，坚持承诺并做到少量样品免费寄送，实验过程紧密跟踪，帮助客户调整硅溶胶指标，提供定制化、精细化服务。

功夫不负有心人，当初一个个实验课题，经过产业化之后，创造了可观的市场价值。同时，“海洋牌”硅溶胶的品质，也得到充分的印证和认可。伴随着“海洋牌”硅溶胶知名度的扩大，吸引知名央企旗下催化剂企业的关注。经过一系列严格考察，“海洋牌”硅溶胶成为这些企业的首选。

更令大家自豪的是，原先，这一领域主要被进口某催化剂品牌所垄断，“海洋牌”硅溶胶凭借着过硬的质量，成功实现对进口品牌的国产替代。如今，“海洋牌”硅溶

胶还用在柴油发动机的尾气处理装置上，并且在该领域占据较高的市场份额。

在不断向中高端市场进军的同时，随着品牌影响力的不断提升，海湾精化的赛道不断拓宽。自2023年以来，“海洋牌”硅胶连续获得国内知名啤酒企业的订单。在啤酒生产的酿造过程中，为解决啤酒的稳定性，啤酒硅胶是非常重要的助滤稳定剂，它能有效地吸附啤酒原液中的敏感蛋白。此前，国内知名啤酒厂商多采用进口啤酒硅胶进行过滤，海湾精化看准啤酒行业巨大的发展前景，自2023年与某知名啤酒厂建立稳定合作关系后，2024年又与另一家知名啤酒企业建立战略合作关系。“这些大型企业为了保障生产的稳定性，一般不轻易更换供应商，但使用我们的‘海洋牌’硅胶后，发现在产品质量方面与进口啤酒硅胶不相上下，甚至有些指标还要优于进口产品。”相关负责人介绍说。

为确保硅胶产品的质量，海湾精化硅胶厂建立一套包括原料管理、工艺流程、人员规范等多方面的管理模式，确保硅胶质量。经过试验，企业发现，石英砂的纯度将直接影响到硅胶产品球形合格率，不同厂家石英砂生产出来的硅胶A型胶产品差异较大。通过分开储存、逐一对比，确保硅胶用原料泡花碱质量的稳定性；通过加强车间工艺控制指标，大大提升硅胶产品的球形合格率。

观海新闻/青岛晚报/掌上青岛 记者 李沛



硅胶生产线。 呼扬春晖摄