

# 生产线加速，夺得新年“开门红”

□青岛日报/观海新闻记者 王 涛

车间外，灯笼高挂，年味渐浓；车间内，机械律动，热火朝天。2026年首月，一汽解放青汽公司以整车产量1.6万辆、同比增长70%的强劲数据，迎来新年“开门红”。

这份红火，具象为生产看板上跃升的曲线。平均每2分钟就有一辆新车下线，每天生产商用车超过600辆。走进公司总装配一车间，智能化生产线正高效运转。身穿工装的工人们如精密仪器上的零部件，在各自岗位上专注操作。工具与螺栓接触的清脆声响，与设备低鸣、行车移动的沉稳声音，构成了一首工业交响曲。

商用车制造工序繁杂，仅在总装车间，就要经过底盘装配、喷漆、驾驶室淋雨、发动机装配、落装等多个关键工序。“智能化生产线的应用，让这些复杂工序变得井然有序。”装配现场工艺主任贾存泰指着正在合装的牵引车说。

贾存泰身后，一台行吊正将庞大的驾驶室缓缓降下，与底盘精准对接。他列举了一组对比数据：以前4个工人安装10个轮子需要7分钟，如今依靠智能拧紧机，同样的工作仅需3分钟，效率提升超过50%。

这份红火，闪烁在设备就绪的信号灯中。一大早，车间设备工装组装备维修主管陈磊穿过厂区主干道，步入总装车间。此时，工人们早已各就各位，开始了新一天的生产。

“一旦生产装备出现问题，我们力保5分钟内恢复生产。”陈磊的工作岗位不固定，哪里有设备故障，他就出现在哪里。作为车间的“设备医生”，陈磊的工作不仅是



■一汽解放青汽公司总装配车间生产场景。王 涛 摄

维修设备，更要分析故障原因，提出改进对策。说话时，他的眼睛不时扫视着周围运转的设备，在他随身携带的记录本上，密密麻麻记载着各种设备参数和故障处理方案。

“大年初五全面试线，大年初六正式复工。设备不能离人，这是硬性要求。今年春节假期，我有4天要在岗位上度过。”陈磊表示，假期生产线维护主要有两项任务：一是对

到达维护周期的设备进行保养，二是针对已知问题制定改善方案，确保节后开工一切顺畅。

在陈磊这样的“设备医生”背后，是一整套完善的设备保障体系。公司建立了从日常维护到紧急抢修的全链条管理机制，确保生产设备始终处于最佳状态。

周密的安全措施，是保障新年开门红的重要基石。一汽解放青汽公司总经理、

党委书记纪胜师表示，公司近期组织开展了急救技能、微型消防站操作等专项培训，并于节前对生产区域消防设施、电气线路等重点环节开展了全方位细致排查。“为迎接春节后的生产高峰，公司已制定专项检修计划。”纪胜师说，各车间将利用假期生产间隙，集中开展设备保养与深度检修。检修期间，现场实施不间断安全监管与多点动态巡查，持续排查作业风险。

2025年，一汽解放青汽公司整车产量达15.5万辆，同比增长7%，其中新能源车1.9万辆，同比大幅增长150%，成为公司增长的重要引擎。纪胜师表示，2026年，公司的突破重点清晰锚定“绿色转型”与“海外拓展”两大方向——

在新能源领域，企业正加快“鹰驰”等新产品的市场推广，并针对不同使用场景进行精细化布局；海外业务方面，中重型及轻型车新一代产品正加速导入，产品结构持续优化，新兴市场开拓力度不断增强。国际化战略已成为公司发展的重要支柱。

与此同时，公司持续推进“三年质量攻坚”行动，围绕研发、制造、零部件到整车的全流程，系统构建质量管理体系。

灯火通明的总装车间内，生产线末端，一辆辆崭新的重型卡车缓缓驶出厂房，车身上的“解放”字样格外醒目。这些车辆即将奔赴全国各地，有的还将远渡重洋。

一汽解放青汽公司新春的这份“开门红”，不仅是一家企业的产量突破，更是一个产业的缩影——它映照中国汽车工业在转型升级关键期的韧性与活力。

# 毫秒之间，码头作业打响“攻坚战”

□青岛日报/观海新闻记者 周晓峰

早上6点多，寒风凛冽，山东港口青岛港青岛前湾联合集装箱码头有限责任公司现场（QQCTU）却是热火朝天。全长360米的地中海“玛利亚克里斯蒂娜”轮停靠在泊位上，一只只集装箱被稳稳吊起。在它身边，还有10艘巨轮一字排开，桥吊的钢铁臂膀划出一道道剪影，像并排拉满的弓。

随着春节假期临近，港口生产进入一年中繁忙的节点。各大工厂抢抓节前出货窗口期，开足马力集中备货出口，船公司充足的空箱储备与延长的箱使期，进一步激发了企业生产热情。多重因素推动外贸出货量持续走高，给全国各大港口都带来不小的考验。

加快船舶和货物的周转速度，保障产业链、供应链稳定，正是QQCTU操作部主管卢杰的重要任务。“在现有基础上，我们从改造升级设备、引入人工智能算法、释放堆场能力等方面挖潜，不断优化流程，减轻劳动强度，提升作业效率。”卢杰说。

卢杰的一天，是从一张密密麻麻的船舶计划表开始的。

前一晚进港的大船还在卸货，后续的船舶已在锚地等待，他要在这段交叠的间隙里，把一整天的“棋局”落定：今天到港的船有几条，重点舱是哪几个，需要配哪些设备和人员，哪块场地区域还有“缝”可以塞



■山东港口青岛港前湾港区，大船接踵而至。

进去……

提升码头作业效率是全球港口竞争的核心。近年来，青岛港通过技术创新、流程优化和机制革新，集装箱作业效率持续领跑全球。这份“跑在前面”的能力眼下正被压缩进毫秒级的精度控制里。

在QQCTU远控中心，轨道吊司机不再登上25米高的轨道吊，只需坐在屏幕前

操纵控制手柄，吊具便能自动落向集装箱锁孔，“穿针引线”毫厘不差。“以前是一个人现场操控一台轨道吊，现在是一个人远程管控三台轨道吊，下一步还将引入人工智能算法，有望将自动化轨道吊的作业效率从秒级逐渐提升到毫秒级。”卢杰介绍，目前该技术已完成基础模型框架搭建，计划在今年一季度进行测试。

# 现场看项目，能解决的马上解决

□青岛日报/观海新闻记者 蔺君妍

临近春节，寒意尚浓，双山隧道及南延配套工程项目现场却一片火热的繁忙景象：几台挖掘机同时作业，施工人员、运输车辆往来穿梭，为冬日增添了一抹生动的色彩。

双山隧道及南延配套工程是山东省、青岛市重点项目，建成后将进一步发挥城市主干路网的功能，实现黑龙江路从福州路至青山路段总长约5.6公里的无信号灯连续通行，将原来高峰期约20分钟的车程压缩至6分钟左右，逐步提升黑龙江路的通行效率。同时，有效分担山东路及周边道路交通压力，预测建成后能够分流重庆高架路约30%的交通量，大大提高南北交通通行效率，改善市民出行环境。

“现在，隧道上行方向已经开挖，下行方向预计春节后动工。我们的目标是到2026年底，实现上下行隧道双向贯通，2027年4月正式竣工。对我们来说，这是个名副其实的‘与时间赛跑’，因此每一个环节都至关重要。”一标段建设单位项目负责人董健说。

青岛市行政审批局行政审批服务三处处长苏鹏带领市行政审批服务系统重大项目“金牌团队”服务专员“直奔”施工区域，开门见山地说：“转过年就到3月，时间紧、任务重，咱们不废话，就在现场边看边说，能解决的我们马上解决。”

苏鹏和建设方负责人就地围拢在规划图旁，在寒风中展开了讨论。自2025年5月项目启动建设以来，市行政审批服务系



■市行政审批服务系统重大项目“金牌团队”成员在项目现场。 蔺君妍 摄

统重大项目“金牌团队”已经通过现场查勘、项目协调会等方式，同建设单位开展了近20次“面对面”交流，先后解决了桥梁、路口渠化、2座天桥施工许可办理及绿化迁移等一系列影响施工期限的重点问题。随着双山隧道从一纸规划到如今初具雏形，这样的工作模式——直奔一线、直插主题，每一句话都“带着问题来，奔着解决去”——已经成了他们的工作常态。

“这次来是为了了解项目进展，同时也梳理一下项目目前存在的问题，提前谋划、稳妥衔接春节后的关键工作，争取节后马

上开工。”苏鹏说。

“现在，双山以北重庆路高架连接匝道、地面辅路及黑龙江南路、福州北路两座过街人行天桥的用地，规划和施工手续还在办理中。”董健坦言，“按照倒排工期，这些部分最晚需要在2026年3月开工。如果按常规流程等待土地过户，工期恐怕要延迟。”

作为改善区域生活条件、优化公共服务的民生工程，双山隧道及南延配套工程项目覆盖区域较大，涉及工作事项多，开工晚一天，都有可能错失黄金期，增加建设成本，最终损害的是市民的公共利益。

“我们已经召集了相关部门，为项目前置开展可行性研判，自然资源和规划部门完成方案审查、权属单位出具用地同意书面文件后，就可以先行行为项目出具专项支持性意见，提前将项目纳入施工质量与安全监管的方案，助力匝道和地面道路提前开工建设。”苏鹏说。

“支持性意见”是在深入调研、评估风险并严格遵守法律法规和政策底线的前提下，为解决此类重点项目面临的阶段性困难探索出的创新服务举措。在土地征迁最终完成前的“空窗期”，针对项目已取得土地使用权、无争议的部分，通过提前介入、并联预审、出具原则性支持意见等方式，为项目办理下一步的施工许可等相关手续提供关键依据，从而扫清开工前的审批障碍，推动项目“先行一步”。

此前，市行政审批局已经按照“提前谋划、分类推进、分批办理”原则，全过程服务推进项目建设手续办理，实现“成熟一批、办理一批”，帮助项目于2025年5月取得管线施工许可，6月取得桥梁施工许可，确保工程提前开工建设；在项目取得隧道规划许可手续后，第一时间为其办理施工许可手续。

天气乍暖还寒，但工地上的热度不减。这项承载着民众期盼的重点工程，在政策服务的精准护航下，正一次次冲破束缚，朝着既定目标扎实迈进。在这份建设图景中，既有一线忙碌的建设者，也有“金牌团队”“脚踏实地、担当实干”的身影，不断助推现代化人民城市建设的美好愿景变成现实。



腊月二十二，年味愈浓，正是每年花生出口最忙碌的时候。青岛大港海关查检三科关员赵耀、梁雳峰奔赴平度，对多家花生制品企业开展出口产品现场查验。

一行人抵达位于平度经济开发区的青岛海州食品有限公司时，已将近上午11点。在公司总经理战宝磊的带领下，众人换好防尘服进入生产车间。机器轰鸣，香气四溢，多条生产线开足马力、全速运转。一颗颗饱满的花生在整套自动化设备上流转，完成筛选、烘烤、裹粉等多重工序。8名工人分工协作，拌料、巡检、分拣、包装，各环节一气呵成，浓郁的花生香气交织在忙碌的生产节奏中。

战宝磊从事花生产品生产和出口近30年，生产、管理、出口经验丰富。“这是我们新工厂第一次忙年，以前公司只做出口产品，去年新厂投产后产能扩大，也开始布局国内市场。眼下，正赶制年前最后一批发往韩国的裹衣花生，同时也在为国内春节市场备货，要忙到腊月二十七才歇工。”

海州食品在莱西还有一个老厂区——青岛绿洲园花生食品有限公司，主要进行花生仁分级筛选，并生产脱皮花生和烘烤花生等初级产品。新厂区投产后，聚焦花生深加工，配备了行业先进的全自动化设备，建有4个生产车间和1个包装车间，拥有油炸、裹衣、裹糖、烘烤等多条专业生产线，产品涵盖油炸花生、裹衣花生、裹糖花生、花生酱等30多个品种。公司通过了多项国际质量认证，能满足不同国家和地区的客户需求。

“十几天前，韩国品牌好丽友公司采购和研发人员来验厂，由我们直供的粘粉花生半成品，裹粉重量只占产品总重量的18%，能够达到品牌方要求，靠的就是自动化设备参数的精准调控。”战宝磊指着生产线说，“全自动设备生产，能够减少人工误差，提升生产效率。今年刚开年，公司就拿到韩国两个大品牌的新订单。”

“战总，请把这批出口产品的品控记录和自检报告给我们看一下，我们要重点检查车间卫生和安全生产情况、货物存储条件和环境。”海关关员赵耀一边说着，一边走进出口产品生产区，仔细查看生产流程、成品堆放情况。

关员梁雳峰则在仔细查看相关台账后向企业介绍海关服务内容，“针对企业忙年、出口订单集中的情况，我们可以提供预约查验，对符合条件的产品当天查检、当天签发电子底账、当天放行出证，全力保障企业按期发货。日韩市场对花生制品品质要求严格，黄曲霉毒素防控这方面继续保持，有任何出口通关的问题，随时和我们联系。”

战宝磊表示，以前出口花生最怕黄曲霉毒素超标被退运，现在公司在原料收购、储存、加工、运输等全环节采取黄曲霉毒素风险防控措施，成为能拿下韩国企业总部直供订单的底气。

花生及其制品是青岛单一品种农产品出口量较大的货物之一。在平度和莱西花生主产区，有约40家花生制品出口生产企业。2025年，青岛海关共检验监管出口花生及制品48万吨，同比增长6.7%，占全国出口总量85%以上。

黄曲霉毒素污染问题一直是花生出口的“拦路虎”，在严苛的技术性贸易措施下，有出口企业遭遇不同程度的损失。为此，青岛海关在每年新产季来临前，组织、引导生产企业开展出口花生原料田间自查，提供抽样检测、标准解读等靶向指导，从源头指导企业加强安全卫生控制。而多年来持续对黄曲霉毒素的严格防控，也为青岛花生企业转型升级提供了新空间。

“因为品控过硬，我们的出口市场稳步增长，才有了扩大产能的空间。”战宝磊说。如今，花生在消费端正经历着一场前所未有的“翻新”，面临从基础传统食材到高附加值消费品的全面升级。新厂区聚焦花生深加工，正在瞄准出口内销双线布局。他指着另一侧的油炸生产线说，为国内春节市场定制的麻辣油炸花生也在加紧生产中。“这是我们第一次针对国内春节市场定制生产，与出口生产同样品质标准，国内消费者也可以吃到出口级的优质花生制品。”

在成品仓库，发往韩国的裹衣花生已开始码垛，箱体上的“青岛制造”标识格外醒目；另一侧，发往国内各地的麻辣油炸花生也整装待发，喜庆的包装让年味愈发浓郁。

车间内机器轰鸣，一颗颗花生在精深加工中焕发新的价值，从平度走向日韩，也走上国内大江南北的新春餐桌。这背后是企业深耕实业的坚守，是政府部门精准服务的护航，更是乡村振兴的生动实践。



■海州食品裹衣花生生产车间。 刘兰星 摄

## 新厂忙年，花生出口内销两旺

□青岛日报 观海新闻记者 刘兰星